

**DORMER PRAMET**

GŁOWICA ZA

**1 zł**

PRZY ZAKUPIE  
10 PŁYTEK NA  
GNAZDO

# FREZOWANIE PROMOCJA

Na nasze niezawodne bestsellery we frezowaniu

BIURO HANDLOWE

**KARCZ**

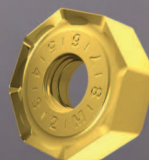
Spółka z o.o.

r.karcz@bhkarcz.pl tel. 600 445 282

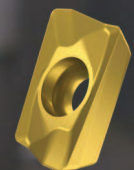
**BNGX**



**ONMX**



**ADMX**



**SDMT**



**LNEX**



GŁOWICA ZA

**1 zł**

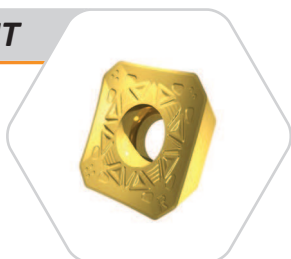
PRZY ZAKUPIE  
10 PŁYTEK NA  
GNAZDO

Obowiązuje od 02/04 - 30/09/2024

**PRAMET**

**ONMX**

- **Ekonomiczne frezowanie płaszczyzn**
- Wysoce ekonomiczne płytki 16-ostrzowe
- Geometria F, M i R do lekkiej, średniej i ciężkiej obróbki

**SDMT**

- **Wszechstronne frezowanie płaszczyzn**
- Geometria M i R dla lekkich, średnich i ciężkich warunków skrawania w szerokim zakresie materiałów

**BNGX**

- **Frezowanie HFC**
- Ekonomiczne płytki 4-ostrzowe
- Pierwszy wybór do frezowania

**ADMX**

- **Frezowanie wybrań prostokątnych**
- Na płytki typu AD.. 07, 11, 16
- Szeroki zakres zastosowań
- Wysoka produktywność

**LNEX**

- **Produktywne frezowanie walcowo-czołowe**
- 4-ostrzowe płytki
- Opatentowany segment z rowkiem w kształcie litery U dla doskonałego odprowadzania wiórów



Obowiązuje od 02/04 - 30/09/2024. Zamówienia promocyjne należy składać drogą mailową lub telefoniczną. Ta oferta może zostać wycofana w dowolnym momencie i leży w gestii Dormer Pramet. Aby uzyskać więcej informacji, skontaktuj się z lokalnym doradcą.

## SBN10

Głowice HFC na płytki BNGX



GŁOWICA ZA

1 zł

PRZY ZAKUPIE  
10 PŁYTEK NA  
GNAZDO



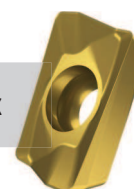
Asortyment wszechstronnych frezów HFC z czterostrzowymi płytkami, gwarantuje wydajną obróbkę szerokiej gamy materiałów. Dzięki wyjątkowemu kształtowi gniazd, przystosowanych również do płytek ANHX do wykańczania, stanowią one pełny pakiet rozwiązań do zastosowań w produkcji form i matryc, z możliwością wykonywania zarówno obróbki zgrubnej jak i wykończeniowej.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY SBN10

- ▶ Pełna oferta do produkcji form i matryc - jeden frez umożliwia wykonywanie zarówno obróbki zgrubnej jak i wykończeniowej
- ▶ Produktowność - wysokie posuwy przy osiowej głębokości skrawania wynoszącej do 1 mm
- ▶ Bezpieczeństwo obróbki - większe kąty zagłębienia skośnego zapewniają lepszą kontrolę wiórów
- ▶ Możliwość dostosowywania - nadają się do mało sztywnych zespołów i obróbki na długich wysięgach
- ▶ Oszczędność kosztów - wszechstronne frezy na płytce o czterech krawędziach skrawających BNGX 10 w geometriach M do stali, MM do stali nierdzewnych i superstopów oraz HM do stali hartowanych i żeliwa

## SAD 07/11/16

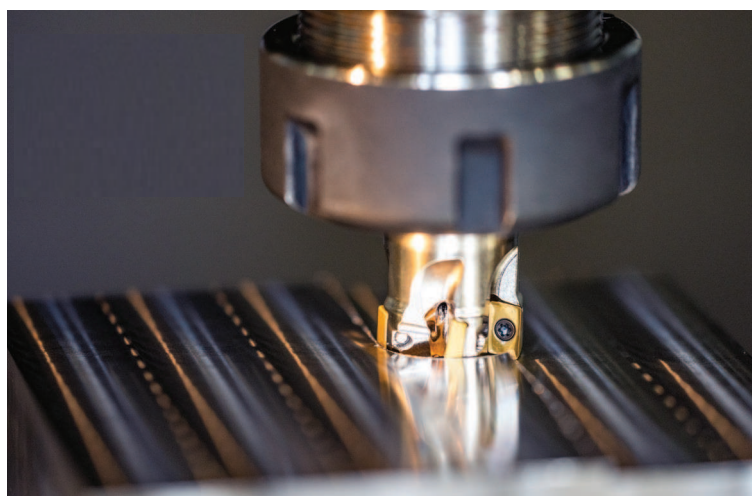
Uniwersalne frezowanie wybrań prostokątnych na płytce ADMX



Uniwersalne frezy na płytce ADMX i ADEX. Niski opór skrawania pomaga w zastosowaniach wrażliwych na wibracje, zmniejsza obciążenie wrzeciona i zapobiega utwardzaniu się obrabianego materiału. Przeznaczone do wszelkich zastosowań frezarskich, nawet do frezowania HFC przy użyciu specjalnych płytek ADEX.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY SAD07 / SAD11 / SAD16

- ▶ Uniwersalne zastosowanie do różnych operacji frezowania
- ▶ Szeroki zakres zastosowań obsługiwany przez łatwe do wyboru geometrie FA, F, FM, MM, MF, R, HF i HF2
- ▶ Pełny asortyment asortymentowy począwszy od SAD07 o średnicy 10 mm aż do SAD16 o średnicy 175 mm



### SAD07D



### SAD11E



### SAD16E



■ Podstawowe zastosowanie

▣ Możliwe zastosowanie



## SLN12X

Frez walcowo-czołowy do płytek stycznych LNEX



GŁOWICA ZA

1 zł

PRZY ZAKUPIE  
10 PŁYTEK NA  
GNAZDO

Wysoce produktywne frezy walcowo-czołowe 90° ze stycznymi 4-krawędziowymi płytkami LNEX 12. Przeznaczone są do szerokiego zakresu zastosowań. Dostępne z chwytem cylindrycznym (DC = 25 - 40 mm), weldon (DC = 25 - 40 mm) i nasadzonym (DC = 40 - 125 mm), wszystkie wyposażone w wewnętrzne układy chłodzenia. Solidny korpus freza zapewnia długą żywotność narzędzia i doskonałą odporność na pękanie.

Ulepszona wytrzymałość korpusu i grube rdzeń zapewniają zwiększoną sztywność, dając niezawodny proces skrawania z niskimi wibracjami i długą żywotnością narzędzia zarówno dla płytki jak i korpusu. Łatwo dostępne duże śruby mocujące zapewniają prostą wymianę płytek.

Połączenie płytek Pramet LNEX 12 i frezów SLN12X zapewniają operatorom płynną obróbkę z doskonałym wykończeniem, zmniejszając potrzebę dodatkowych operacji, takich jak gratowanie.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY SLN12X

- ▶ Solidna płytka czterostrzowa zapewniająca produktywne rozwiązanie dla szerokiej gamy aplikacji
- ▶ Proste zamocowanie i wymiana płytki dzięki łatwemu dostępowi do śruby mocującej



## SON06C

Wysoce ekonomiczny frez do obróbki powierzchni do negatywnych płytek ONMX



Nowa, wysoce ekonomiczna i wydajna głowica do obróbki powierzchni wykorzystująca dwa rodzaje dwustronnych płytek negatywnych. Ekonomiczne płytki ośmiokątne ON..06 z 16 krawędziami skrawającymi i APMX 4 mm, oraz kwadratowe produktywne płytki SN.. 17 z 8 ostrzami i APMX 7 mm. Głowice (DC = 50 - 250 mm) dostępne również z nierównomierną podziałką. Obróbka cieplna korpusu zapewniająca dłuższą żywotność narzędzia.

### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY SON06C

- ▶ Możliwość zastosowania dwóch rodzajów płytek
- ▶ Ekonomiczny ONMX do głębokości skrawania do 4 mm i bardziej produktywny SNMX do głębokości skrawania do 7 mm
- ▶ Dodatkowa płytka dogładzająca Wiper ONMX-W zapewni wysoką jakość powierzchni w frezach o większej średnicy
- ▶ Prosty i bezpieczny dostęp dzięki mocnej śrubie mocującej i łatwo dostępne utwardzone gniazdo płytki



## SSD13F

Uniwersalne frezowanie płaszczyzn na płytki SDMT



GŁOWICA ZA

1 zł

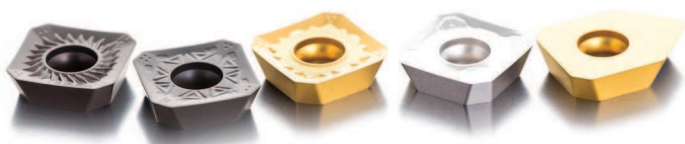
PRZY ZAKUPIE  
10 PŁYTEK NA  
Gniazdo

Bardzo wszechstronny frez czołowy 45° na jednostronne płytki SD.. 13 o maksymalnej głębokości skrawania wynoszącej 6,4 mm. Przeznaczony do szerokiego zakresu zastosowań w dowolnych materiałach obrabianych.

Frez SSD13F jest dostępny w wersjach Weldon lub nasadzonej również z nierównomierną podziałką i występuje w szerokiej gamie rozmiarów. Korpus poddany obróbce cieplnej zapewnia dłuższą trwałość narzędzia. Węglkowa płytka podporowa w gnieździe zapewnia dodatkową stabilność i bezpieczeństwo procesu oraz chroni korpus frezu, zapewniając wysoką trwałość. Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa umożliwia lepsze odprowadzanie wiórów i uzyskiwanie wysokiej jakości powierzchni.



DC = 32 - 250 mm



### WŁAŚCIWOŚCI I ZALETY SSD13F

- ▶ Duży wybór narzędzi do obrabiarek o różnych rozmiarach
- ▶ Węglkowa płytka podporowa w gnieździe - dodatkowa ochrona zapewniająca wysoką trwałość korpusu oraz stabilność płytki skrawającej i bezpieczeństwo procesu
- ▶ Wewnętrzne doprowadzanie chłodziwa w całym asortymencie, także dla największych średnic
- ▶ Wydłużona trwałość narzędzi i lepsze odprowadzanie wiórów, zapewniające wysoką jakość powierzchni i niezawodność

